



Declaramos para os devidos fins que este documento foi afixado hoje no Placar da Prefeitura Municipal de Santa Helena de Goiás, para conhecimento Público.

Santa Helena de Goiás - GO 20/01/25

Thamira

Controladoria Geral do Município

DECRETO Nº. 108, DE 20 DE JANEIRO DE 2025.

Dispõe sobre a nomeação de servidor para cargo comissionado.

O PREFEITO DE SANTA HELENA DE GOIÁS, Estado de Goiás, no uso de sua competência e atribuições que lhe conferem as Constituições da República e do Estado de Goiás, bem assim os incisos I, V e XII do art. 62, da Lei Orgânica do Município,

DECRETA:

Art. 1º Fica nomeado, com efeito retroativo à data de 02/01/2025, a seguinte servidora para o cargo comissionado abaixo especificado:

Nº.	SERVIDOR	CPF/MF	CARGO	SÍMBOLO
01	Carlos Cesar dos Reis	***.797.411-**	Gerente de Transporte Escolar	CDS-1
02	Cleudiane de Andrade Cardozo	***.725.831-**	Assessor Especial IV	AE-4
03	Elzeni Soares da Rocha	***.303.905-**	Assessor Especial III	AE-3
04	Evillyn Mariany Assis Soares	***874.251-**	Assessor Especial III	AE-3
05	Gabriel de Paula Vieira	***.283.091-**	Assessor Especial V	AE-5
06	Rosilda Castro de Oliveira	***.733.671-**	Assessor Especial IV	AE-4

Art. 2º Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação, produzindo efeitos retroativos conforme estabelecido no artigo 1º.

Santa Helena de Goiás – GO, 20 de janeiro de 2025.


IRIS MARTINS PARREIRA
Prefeito Municipal


HÉLIO GOMES LOURENÇO
Secretário Municipal de Gestão e Finanças